



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

TEGA MÜHENDİSLİK TEST LABORATUVARI

Merkez Adres: AHİ EVRAN OSB MAH. URAL CAD. NO:9/1 SİNCAN Ankara / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-1617-T

Akreditasyon Tarihi : 11.02.2021

Revizyon Tarihi / No : 07.02.2025 / 03

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **09.02.2029** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Deney TS EN ISO/IEC 17025 AB-1617-T	TEGA MÜHENDİSLİK TEST LABORATUVARI	
	Akreditasyon No: AB-1617-T Revizyon No: 03 Tarih: 07.02.2025	
	Deney Laboratuvarı	
	Adresi : AHI EVRAN OSB MAH. URAL CAD. NO:9/1 SINCAN Ankara / Türkiye	Telefon : - Fax : - E-Posta : tega@tega.com.tr Web Sitesi :

Plastik ve Kauçuk Ürünleri		
Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası Standartlar, İşletme-içi Metotlar)
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	İç Basınca Direncin Tayini (Max d= 225 mm)	TS EN ISO 1167-1 TS EN ISO 1167-2
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Boyutların Tayini	TS EN ISO 3126
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Uçucu Madde Muhtevasının Tayini	TS EN ISO 12099
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Kalsinasyon ve Piroliz ile Karbon Siyahı Tayini	TS ISO 6964 (Metot A)
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Pigment veya Karbon Siyahının Dağılım Derecesinin Değerlendirilmesi	TS ISO 18553
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Çekme Özelliklerinin Tayini (Max= 100kN)	TS EN ISO 6259-1 TS EN ISO 6259-3
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Kütleel Erime Akış Hızı (MFR) Tayini	TS EN ISO 1133-1 (Metot A)
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Oksidasyon İndüksiyon Süresinin (OIT) Tayini	TS EN ISO 11357-6 TS EN ISO 11357-1
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Yoğunluk Tayini	TS EN ISO 1183-1 (Metot A)
Plastikler, Termoplastik Boru ve Ekleme Parçaları, Plastik Boru Sistemleri	Uzunluğundaki Değişim	TS EN ISO 2505

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

