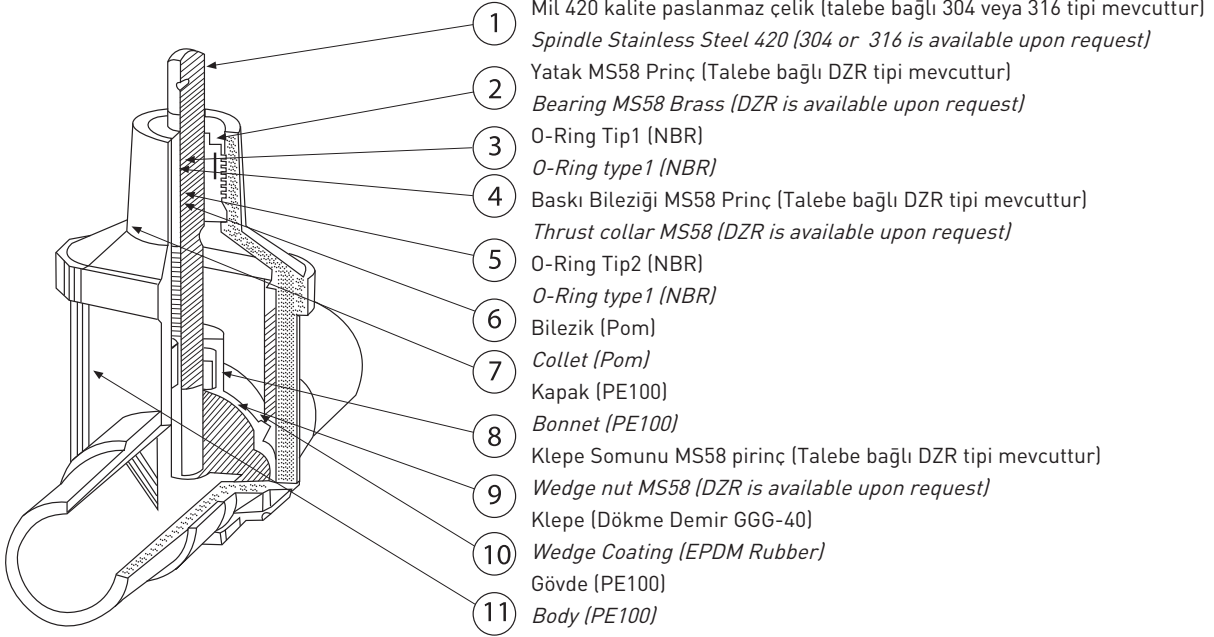


MALZEME LİSTESİ / MATERIAL LIST



İLGİLİ STANDARTLAR / RELATED STANDARDS

EN 28233

- Çalışma momenti / *Operating Torque*
- Kapama mukavemeti / *Stop Resistance*
- Tahrik mekanizması direnci / *Actuation mechanism resistance*

ISO 5208

- Vana yatağı ve salmastranın sızdırmazlığı / *Leak tightness of seat and packing*

ISO 10933

- Çekme yükü altında sızdırmazlık testi / *Leak tightness under tensile load*

DIN 3352

- Döküm çelik sürgülü vana (ilgili parçaları) / *Cast Iron gate valve (related parts)*

DIN 3202/F5 -- EN558-1 (Series 15)

- Alından altına ölçüler / *Face to face dimension*

Flanş için Delik Ebatı / *Drilling Dimension for Flange*

ISO 7005-2 (EN 1092-2)



EN 12201-4

- Su tedariki için plastik borulama sistemi / *Plastic piping system for water supply*

EN 917

- 20 °C'de hidrostatik basınç - 100 saat / *Hydrostatic strength at 20°C - 100 hrs*
- 80 °C'de hidrostatik basınç - 165 saat / *Hydrostatic strength at 80°C - 165 hrs*
- 80 °C'de hidrostatik basınç - 1000 saat / *Hydrostatic strength at 80°C - 1000 hrs*

EN 1074-1 EN 1074-2

- Su tedariki için vanalar / *Valves for water supply*

EN 1680

- Vanaların çalışma mekanizmasının bükülme esnasında ve büküldükten sonra sızdırmazlık deneyi / *Leak tightness under and after bending applied to the operating mechanism*

EN 1705

- Darbe yüküne mukavemet / *Impact loading*

EN 12100

- Destekler arasındaki eğilme mukavemeti / *Resistance to bending between supports*



PE SÜRGÜLÜ VANA BİR HAYAL Mİ?

Uzun yıllardan beri PE malzemeden sürgülü vana üretilmesi fikri vana üreticileri ve mühendisler arasında tartışılmıştır.

Bu yolda yapılmış bazı başarısız teşebbüsler de olmuştur. Ancak, bu fikrin hayata geçirilmesinin mümkün olmadığı; PE malzemenin kalıplama özelliklerinin sürgülü vana prensibi ile uyuşmasının mümkün olmadığına inanılmıştır.

IS PE GATE VALVE JUST A DREAM?

For many years, the idea of the production of Gate valve from the PE material has been discussed between valve manufacturers and engineers.

Some unsuccessful tries have been made on this way. However, the implementation of this idea is believed to be impossible because of PE molding material specification is assumed as not compatible with the principle of the gate valve.



TEGA BİR HAYALİ GERÇEKLEŞTİRİYOR

2005 yılından itibaren TEGA AR-GE grubu bu hayali gerçekleştirmek için yoğun bir çaba içerisine girmiş ve sayısız hesaplama, analiz, deneme yapmıştır.

6 yıllık bu sürecin sonunda istenen teknik kriterlere ulaşılmış ve dünyada bir ilki başarmışlardır. Dünyadaki büyük vana üreticilerinin hayal etmekten bile vazgeçtikleri bu rüyayı gerçekleştiren TEGA Mühendislik ve AR-GE grubu haklı bir gurur yaşamaktadır.

TEGA REALIZES OWN DREAM

Since 2005, TEGA R & D group has entered into an intensive effort to realize this dream, and attempted numerous calculations, analysis and tests on this way.

At the end of six-year period, TEGA has managed to reach to the needed technical criteria and has succeed the first in the world. Even the biggest manufacturers gave up to dream on this way TEGA Engineering R & D Group feel right proud of their success.

PE SÜRGÜLÜ VANANIN AVANTAJLARI

Dayanıklılık

- Gövde ve çıkışların tamamı PE
- Korozyon ve kimyasallara karşı yüksek dayanım
- Kırılmalara karşı yüksek dayanım
- %100 Sızdırmazlık

Montaj

- Flanş ve mekanik bağlantı gerektirmez
- Metal vanalarla kıyaslandığında çok hafif
- Yüksek esneklik

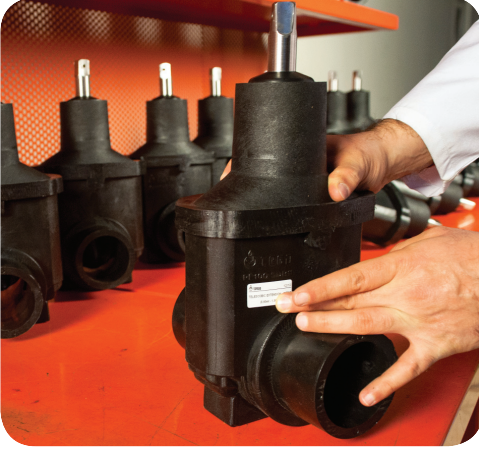
THE ADVANTAGES OF PE GATE VALVE

Durability

- Complete PE body and outlets
- High resistance to corrosion and chemicals
- High resistance to break
- EPDM sealing

Installation

- No need for flange or mechanical connections
- Low weight compared with metal valves
- High flexibility



- İleri mühendislik tasarımı
- Hassas imalat süreçleri
- Yüksek kalite kriterleri
- 100% kalite kontrol

- Advanced design of engineering
- Processing of Sensitive Procurement
- High Quality Criteria
- 100% Quality Control

